

DIAMÈTRES

- 1.50Po/38mm
- 1.75Po/45mm

CARRY-LITE®

Conçu pour être le boyau d'attaque d'incendie de tour la plus facile à faire avancer

- » Léger et facile à déplacer, mais doté du faible coefficient de traînée, peut lutter contre les incendies naissants et de tour
- » Offert avec les raccords Mertex Wayout®
- » Disponible avec l'espace encastré Identify® pour les codes de couleur, codes à barres ou pour des marques identificatrices
- » Très flexible et résistant aux accrocs
- » Doublure Mertex® unique
- » Gaine synthétique double de qualité supérieure
- » Offert avec le traitement Permatak HP^{mc} contre l'abrasion, la reprise d'humidité et la moisissure
- » Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure

clair

caramel

noir

orange

rouge

bleu

vert

jaune

violet

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé (50' / 15.2m)		Diamètre du rouleau (50' / 15.2m)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
405	1.50	38	1 3/4	44	10.5	4.8	12.0	30.5	300	2 070	600	4 140	900	6 200
406	1.75	44	2	51	12.0	5.5	14.0	35.6	300	2 070	600	4 140	900	6 200

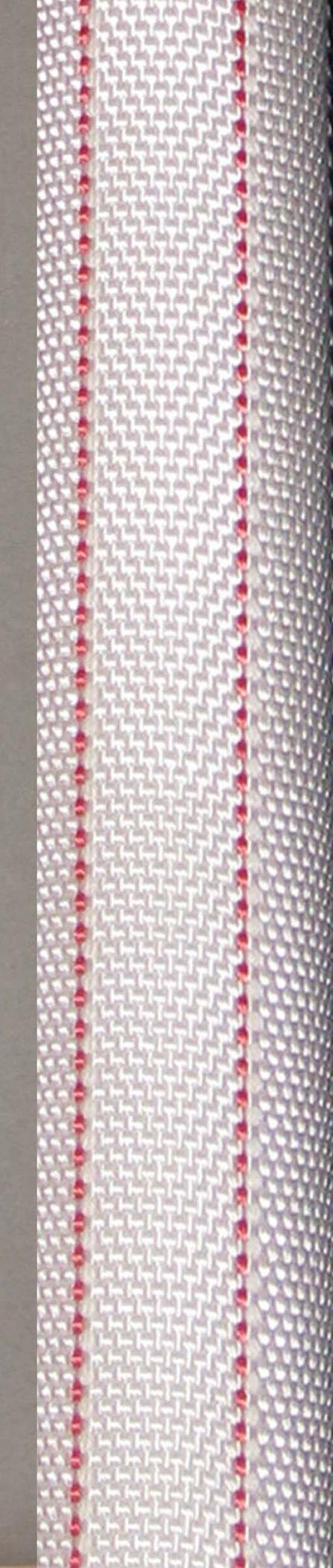


LES TEXTILES MERCEDES LTÉE

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

TÉL 514.335.4337
TÉL 877.937.9660
TÉLÉC 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com



COMMENT SPÉCIFIER CARRY-LITE®

**LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ
DOUBLE ET AFFICHER UNE PRESSION DE
SERVICE DE 2 070 KPA (300 PSI).**

.....

GAINES

Les gaines intérieures et extérieures doivent être faites d'un fil textile de polyester à filament grande ténacité, tant pour les fils de chaîne que de trame, pour une résistance maximale, dont aux accrocs.

La gaine extérieure doit avoir un minimum de 394 duites de polyester à filament par mètre (10 par pouce).

DOUBLURE

Les doublures intérieure et extérieure doivent être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure intérieure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE

FROIDE

Le boyau doit demeurer flexible à -55° C (-65° F)

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS

D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent figurer au tableau des spécifications de la page précédente.

ESSAI SOUS PLI

Une pleine longueur doit supporter une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi) sous pli.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Le raccord femelle doit comporter au moins trois flèches réfléchissantes - dont deux de 2,54 cm (1 po) - afin d'être visible dans toutes les positions. Les flèches doivent être gravées dans et sous la surface du raccord afin de résister à l'abrasion. En outre, elles doivent pointer vers la source d'eau d'une connexion standard de boyau.

Le raccord mâle et la bague tournante du raccord femelle doivent comporter une zone encastrée pour des codes couleurs, à barres et/ou des marques d'identification.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.